



— 永球质泵 技无止境 —

Since 1989

性能范围

流量: 2 – 400 m³/h

扬程: 5 – 125 m

50Hz转速: 1450RPM 或 2900RPM

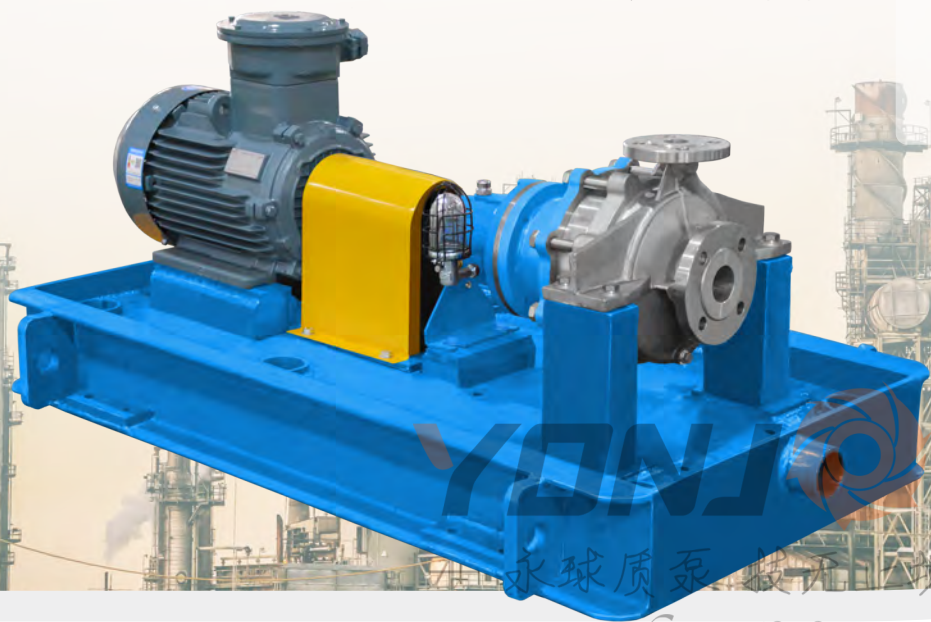
60Hz转速: 1750RPM 或 3500RPM

进口直径: 32 – 200 mm

出口直径: 25 – 150 mm

电机功率: 0.75 – 110 kW

最大工作压力: 6.4 Mpa



Since 1989

应用

采用磁力联轴器传递动力，内外磁转子通过隔离套实现无接触同步传动，将动密封转为静密封，从根本上消除泄漏风险。适合输送低温、常温或高温，中性或有腐蚀性，清洁或含有微量颗粒的液体。

- 炼厂、石油化工
- 生物制药
- 食品加工
- 电子半导体制造
- 环保水处理

特点

MAE系列磁力驱动化工流程泵参照API 685标准OH2结构设计，采用卧式、单级、单吸、径向剖分蜗壳式结构，中心支撑、悬臂式结构。

泵体、泵盖与隔离套形成完全密闭的输送腔体，实现无泄漏输送，适用于石油化工及危险介质工况。根据工艺安全要求，可采用双隔离套结构，当首层隔离套发生异常时可及时报警，实现双重安全保护，提高装置运行安全性。

执行标准：

API685

SH3148-2006

多种在线监测系统可配置：

① 温度监测系统

② 泄漏监测系统

③ 振动监测系统

④ ……

多种材质可选，适应不同介质：

① 碳钢 (CS)

② 1Cr13

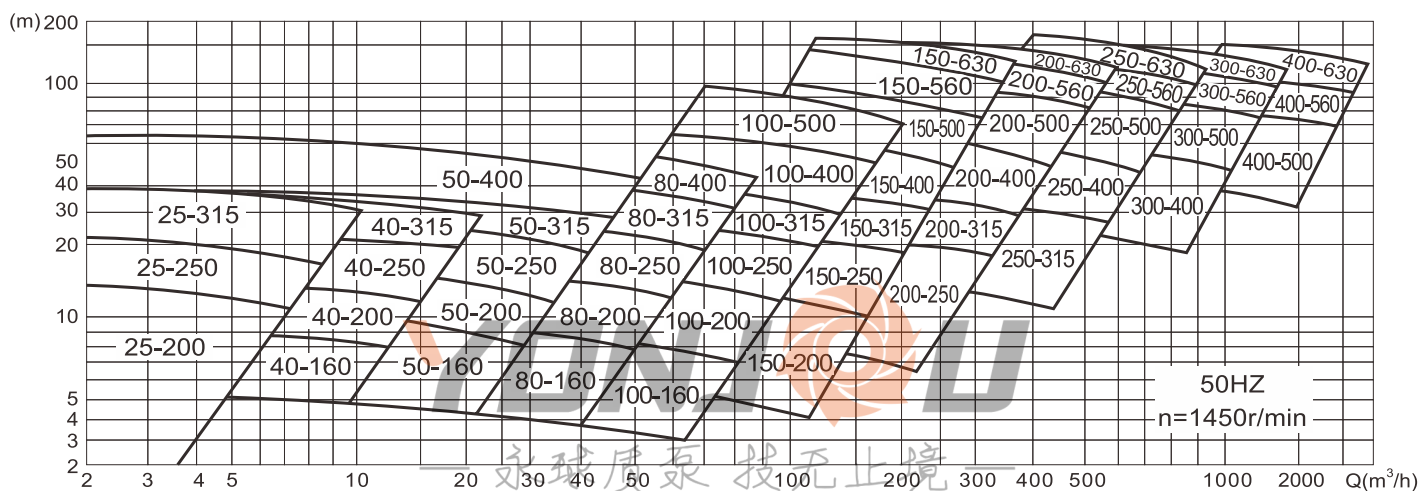
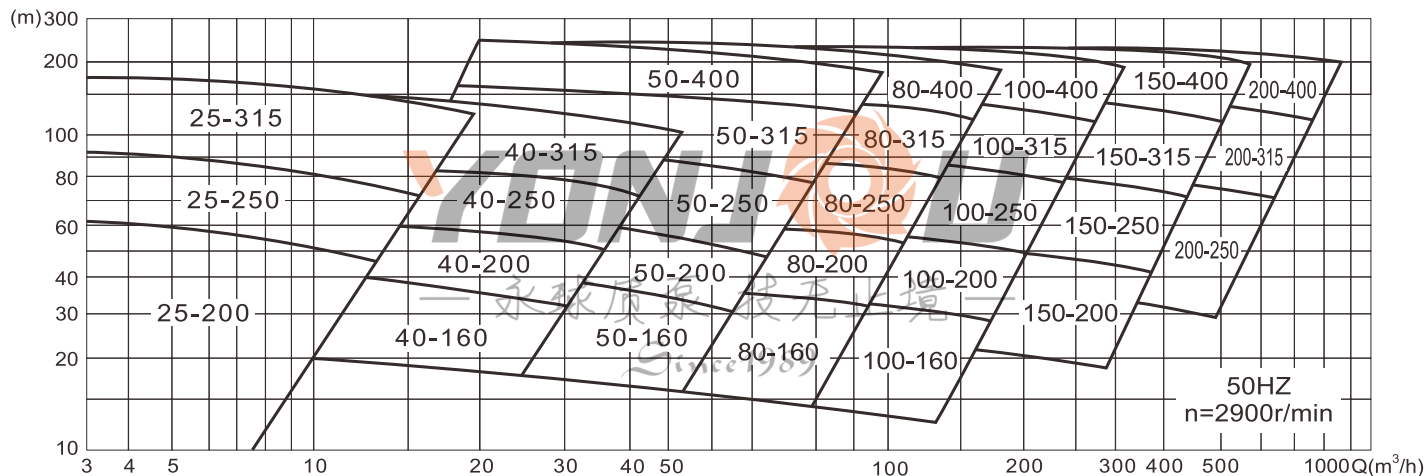
③ 304 (0Cr18Ni9)

④ 316 (0Cr18Ni12Mo2Ti)

⑤ ……

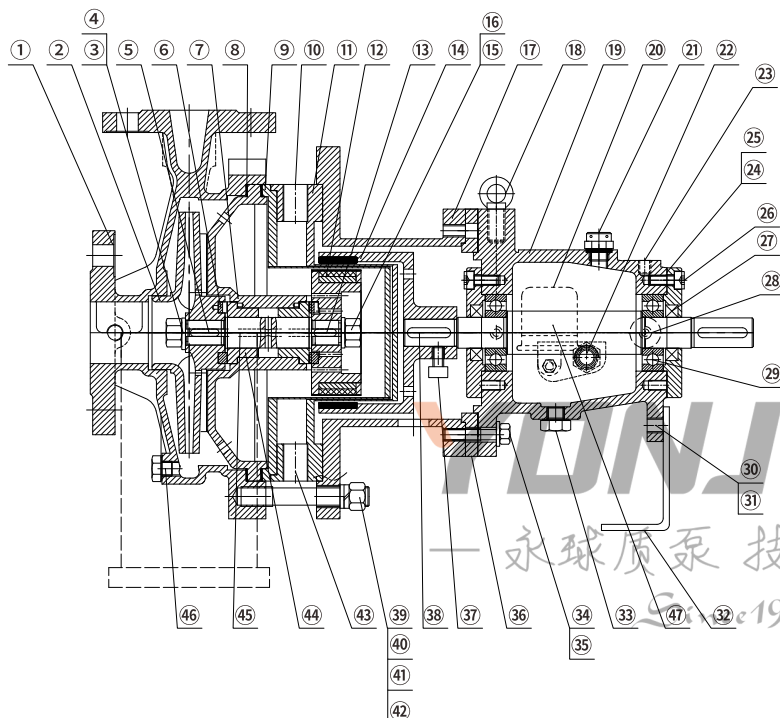
MAE 磁力驱动化工流程泵

型谱图



结构图

Since 1989



序号	名称	序号	名称	序号	名称
①	泵体	①⑦	连接架	③③	堵头
②	叶轮	①⑧	吊环螺丝	③④	外六角螺丝
③	螺母	①⑨	轴承座	③⑤	平垫
④	平垫	②⑦	油杯(恒位杯)	③⑥	连接架垫铁
⑤	平键	②①	排气阀	③⑦	内六角螺栓
⑥	止推环	②②	油镜	③⑧	平键
⑦	泵盖	②③	振动传感器	③⑨	双头螺栓
⑧	四氟垫圈	②④	轴承压盖	④①	弹垫
⑨	隔离套	②⑤	轴承压盖纸垫	④②	平垫
⑩	温度传感器	②⑥	内六角螺栓	④③	螺母
⑪	外隔离套	②⑦	骨架油封	④④	音叉开关
⑫	内磁转子	②⑧	温度传感器	④⑤	轴套
⑬	平键	②⑨	轴承	④⑥	轴
⑭	外磁转子	③①	外六角螺栓	④⑦	堵头
⑮	螺母(左旋)	③②	平垫	④⑧	传动轴
⑯	平垫		三脚架		